

2025 年佛山佛塑科技集团股份有限公司

经纬分公司“12 米自动帐篷机”采购项目

招标文件

招标编号：FSPGJW20251114

佛山佛塑科技集团股份有限公司

经纬分公司

经纬分公司

2025年11月



目 录

- 第一章 公开招标
- 第二章 投标资料表
- 第三章 投标人须知
- 第四章 12米自动帐篷机货物需求一览表及技术要求
- 第五章 12米自动帐篷机设备参数及其他要求
- 第六章 投标文件的递交
- 第七章 开标与评标
- 第八章 合同模版
- 第九章 投标文件格式模板

第一章

公开招 标

公开招标

招标编号：FSPGJW20251114

1. 佛山佛塑科技集团股份有限公司经纬分公司邀请合格投标人就以下工程提交密封投标：

“12米自动帐篷机”采购项目

2. 请投标人在招标单位得到进一步的信息和查阅招标文件。
3. 投标人可自 2025 年 11 月 17 日起（法定节假日除外）向佛山佛塑科技集团股份有限公司经纬分公司项目工程部咨询。

邮 编：528000

联 系 人：高丞然

电 话：（0757）83988982

传 真：（0757）83988983

电子邮件：gaocr@fspg.com.cn

第二章

投 标 资 料 表

投标资料表

本表关于要采购的货物的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

序号	内 容	说明与要求
1	设备名称	12 米自动帐篷机
2	安装地点	广东省佛山市三水区云东海街道永业路6号之一厂房三
3	招标单位名称	佛山佛塑科技集团股份有限公司
4	联系方式	地 址：广东省佛山市三水区云东海街道永业路6号 之一经纬分公司办公室 联 系 人：高丞然 电 话：18025950166
5	报价	费用：含 13%专用增值税，含运费、安装、调试总价
6	交货周期 (日历天)	150 日历天内
7	投标有效期	60 日历天（从投标截止之日算起）
8	标的最高限价 (人民币)	100.48 万元
9	投标人的资质条件	<ul style="list-style-type: none"> ● 投标人的注册资本 100 万元人民币或以上；在 2020-2025 年期间，具有 12 米（含）以上拼幅机或热合机制造案例（需提供招标设备同类的合同、铭牌、图片等信息） ● 投标人在 2020-2025 年期间具有 30 万元以上合同金额的类似本招标项目的业绩，并至少提供一份证明材料（能体现出合同金额的合同关键页视为合格证明材料）
10	资金来源	专项资金+自筹资金
11	投标文件份数	壹份正本，贰份副本
12	投标文件提交地点及 截标时间	收件人及联系方式：高丞然 18025950166 地点：广东省佛山市三水区云东海街道永业路6号之一经纬分公司办公室 截标时间：2025 年 12 月 8 日 10 时 00 分
13	开标时间及地点	开标时间： 2025 年 12 月 8 日 10 时 00 分 地点：广东省佛山市三水区云东海街道永业路6号之一经纬分公司会议室

14	评标方法及标准	综合评标法
15	投标保证金	<ul style="list-style-type: none">● 投标保证金的形式：银行电汇；● 投标保证金金额：人民币 2 万元整；● 投标保证金汇款账户： 开户名称：佛山佛塑科技集团股份有限公司 账 号：738057735832 开户银行：中国银行股份有限公司城门头支行

第三章

投标人须知

投标人须知

一、招标文件的获取

1. 招标文件电子版可通过网络获取
2. 联系人及联系方式：高丞然 18025950166

二、说明

1. 资金来源

- 1.1 本项目所需资金已经到位。
- 1.2 本招标文件有关条款由招标人负责解释。

2. 招标人

招标人及联系方式见第一章“公开招标”。

3. 投标人

3.1 报名申请人必须具备独立法人资格，具备相关的生产设备资质。必须遵守《中华人民共和国招标投标法》的有关规定和其他相关的法律、法规、规章、条例及招标文件中的规定。

3.2 投标文件中应包含提供如下复印件（加盖公章）：

- (1)、公司营业执照副本；
- (2)、公司税务登记副本；
- (3)、法人授权委托书和投标授权代表人身份证；
- (4)、资质证明文件；
- (5)、其他相关资料、证明等。

4. 设备要求

投标人提供的设备必须符合中华人民共和国的相关标准或行业标准。

5. 投标保证金

5.1 投标人在递交投标文件的同时，应按投标人须知附表规定的金额、形式递交投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。

5.2 对于未能按要求缴纳保证金的投标文件，招标人将视为不响应招标文件而予以拒绝；

5.3 未中标的投标人的投标保证金，在招标人发出《中标通知书》后 15 个工作日内一次性全额无息退还；

如有下列情形之一的，将不予以退还投标保证金：

- (1) 投标人在投标有效期内撤回投标文件；
- (2) 中标人未能在招标人规定的时间、地点与招标人商谈、签署合同；
- (3) 中标人未能在招标人合同规定的时间内保证设备进场；
- (4) 未经招标人书面同意，投标人擅自透露招标文件内容。

6. 投标费用

投标人在投标过程中的一切费用，不论中标与否，均由投标人自行负责。

7. 资格后审

7.1 招标单位应于开标后首先对投标人的投标资格及投标文件进行符合性确认。经招标单位确认具有有效投标资格及有效投标文件的投标人不足 3 家时将重新组织招标。

7.2 开启标书前，经招标单位评标小组确认，若存在下列情况之一的，投标人将被取消投标资格：

- 1) 投标文件未能在投标截止之前递交至指定地点；
- 2) 投标文件未密封。

7.3 开启标书后，经评标小组确认，若存在下列情况之一的，为无效投标文件：

- 1) 投标文件附件未经法人代表（或法人代表授权委托人）签署或未加盖投标单位公章；
- 2) 投标文件中存在招标人不能接受的其它条件或提供虚假文件。

7.4 无效投标文件将被作为废标处理。

8. 投标文件的澄清

开标以后，招标人可要求投标人对其投标文件进行澄清，但不得寻求、提供或允许对投标价格等实质性内容做任何更改。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交。

第四章

12 米自动帐篷机

货物需求一览表及技术要求

一、货物需求一览表

序号	货物名称	数量
01	12米自动帐篷机	1台

二、技术要求：

1. 主要技术参数：

- 1.1 基材布宽(mm) 4000~6500
- 1.2 放送辅机规格 放送机×2台(适用布幅宽4m~6.5m)
- 1.3 熔接成品宽度(m) 8m(4m+4m)~12m(6m+6m, 4m+4m+4m 利用1个旧放卷架)
- 1.4 熔接线速度(m/min) 0~40
- 1.5 熔接缝宽度(mm) 45~55
- 1.6 适应原材料 PE复合塑料编织布或其它平织物料
- 1.7 输入电源 380V, 50Hz,

2. 主要配置：

2.1. 主机动力装置

- 2.1.1. 变频电机 15kW×1只(二级能效或以上)
- 2.1.2. 变频器 18.5kW×1只(日本安川或同等质量)
- 2.1.3. 硬面齿轮减速机×1只
- 2.1.4. 传动链轮×1套

2.2. 折边穿绳装置：折边穿绳装置1套(左右各一)。

2.3. 拼幅熔接装置

- 2.3.1. 熔接头：热气流喷射型熔接器 7套，配后压轮 13套(均匀分布)，拼口压轮、气压报警7套；
- 2.3.2. 高压风机：2.2kW- 7套(变频控制)；
- 2.3.3. 自动温控：温升0~550℃加热器功率6.5kW或以上(配恒流恒温控制)；
- 2.3.4. 压缩空气：压力0.4~0.8Mpa，流量1.5m³/min，气源压缩机用户自配；
- 2.3.5. 主动辊：Φ240×12200mm×3根(整根无拼接，管材壁厚≥16mm，辊下方带U型支

承辊 3 套，支承辊宽度 250mm，需静平衡校正，镀硬铬层 0.2mm 或以上，3 辊均带动力。）

2.3.6. 主机架：底架采用 160×80× δ 8mm 或以上方管，底架封 4mm 花纹板，上架采用 80×80× δ 6mm 或以上方管，机架刚性足够，防止变形。

2.3.7. 过道椅：与主机架连体，设置加强护栏，上端加装刀片式切刀架 3 套

2.3.8. 过道椅导辊： Φ 140×12400mm×1 根（整根无拼接，管材壁厚 \geq 10mm）

2.3.9. 配电子计米及计米表，设置通讯输出接口，便于采集和统计米数。

2.4. 放卷辅机：2 台（基布最大直径 Φ 1200mm，宽 4m~6.5m，幅宽两端电动可调）

2.4.1. 放送机架×2 台（材料：方管 200×100× δ 8mm 或以上，刚性足够，底架封 4mm 花纹板）；

2.4.2. 磁粉制动器 400N×2 套（手动张力控制，兰菱或同等质量，风冷）；

2.4.3. 放卷幅宽电动调节，其中一侧变频 2 档调节，调幅电机：2.2kW×2 台；

2.4.4. 行车电机：3kW×2 台

2.4.5. 放送导辊： Φ 216×6800mm×2，管材壁厚 \geq 14mm。

2.5. 储布、夹送自动裁刀机组：1 个

2.5.1 主机架采用 160×80（或 160）×8mm 或以上方管，底架封 4mm 花纹板，强度足够。

2.5.2 储布导辊和浮动导辊 Φ 160×12200mm（可拼接），管材壁厚 \geq 10mm，数量由供方自行设计，需满足最高 40m/min 生产速度。

2.5.3 定长夹送动力采用硬面齿轮减速机+11kw 伺服电机，夹送辊 Φ 240×12700mm（可拼接），壁厚 \geq 16mm 或以上，夹送辊上配 14 组压轮，压轮均匀分布；

2.5.4 配置自动裁刀装置，单次裁布长度用户可自行设定，达到设定长度自动裁剪，切口需平整，长度误差范围为设定长度 + 0.5~1%；

2.5.5 出布、自动裁切采用伺服控制，跟拼幅主机同步，自动裁布不停机、自动储布上下稳定布面平整。

2.7. 电气控制

2.7.1. 整机动力驱动均选用日本安川变频器控制（或同等质量品牌）；

2.7.2. 温控系统选用江苏汇邦带通讯功能温控仪及固态继电器（或同等质量品牌）；

2.7.3. 系统由西门子 PLC控制，配西门子 15 吋触摸屏（或同等质量品牌）；

2.7.4. 配通讯输出接口（以太网接口）

2.8 其他要求

2.8.1. 使用钢材要符合国标要求；

2.8.2. 轴承可选用哈尔滨轴承厂、洛阳 LYC 轴承厂、瓦房店轴承厂。

三、投标要求

1. 投标人应具有成熟的拼幅机、热合机制造经验；

2. 具备独立法人资质；

3. 必要时能提供成品设备供考察。

四、安装和调试的指导

投标人须提供设备安装和调试指导和详细报价。

五、技术培训

指导操作人员熟悉操作。

六、技术资料

投标人须对自动帐篷机技术性能作详细说明，并提供主要部件的技术性能和技术参数。

七、售后服务

投标人能方便快捷地为用户提供售后服务。

八、其他要求

1、本项目工程系统为交钥匙工程（供方根据需方的要求设计、制造、安装，协助调试，售后服务），不详尽内容由投标人自行补充（后报价）。

2、本项目现场设备安装、协助调试、售后服务工作人员交通、食宿由投标人负责。

九、中标人工作范围

1.对原有设备尺寸的测量，保证新做部分与原有部分配合正常。

2.负责本项目的设备和零件供货；

3.提供在中标人现场的初验收、调试服务；

4.对货物进行防撞、防雨包装，运输至招标人指定地点。

5.在招标人指定的地点对设备进行安装或指导安装、调试、验收，并对用户进行操作培训。

十、招标人工作范围

- 1.负责将货物卸货，货物卸至于临时存放场地。
- 2.负责将主电缆，接入电柜总开关上端口；

第五章

12 米自动帐篷机设备参数 及其他要求

本项目采购的设备为 12 米自动帐篷机。要求具体的设备技术参数如下：

序号	项目	数量	单位	推荐品牌或同等质量	备注
1	主机	1	台		
1.1	主传动辊：有效工作长度 12.2m，辊筒直径 $\geq \phi 240\text{mm}$ 或以上，管材壁厚 $\geq 16\text{mm}$	3	组		三组辊带动力，无拼接
1.2	托架（辊长 250mm、可手动调节高度）	2	组		
1.3	主机架：上机架采用 80*80*6mm 或以上方管，底架采用 160*80*8 或以上方管，底架封 4mm 花纹板	1	组		刚性需足够机架支撑
1.4	主电机：功率 15kw 或以上（变频电机）	1	台	江苏士林	二级能耗或以上
1.5	减速箱：功率 15kw 或以上，硬齿面齿轮减速箱	1	台	国茂/佛山强珠	
1.6	传动链轮	1	套		
1.7	变频器：18.5kw 或以上	1	台	日本安川	
1.8	PLC 控制器（有以太网接口）	1	台	西门子	
1.9	15 吋触摸屏	1	台	西门子	
1.10	导布压轮（带气缸、可移动）	13	组		均匀分布
1.11	分切刀（安装墙纸刀片）	3	套		
1.12	电子计米器	1	个		
1.13	机械计米器	1	个		
1.14	数显速度表	1	个		
1.15	红外线对边装置	2	套		用于对收卷布边
1.16	熔接装置：	7	套		整体带轴承移动
1.16.1	高压风机功率 2.2kw	1*7	台	台湾达纳	变频控制，含 7 个变频器
1.16.2	熔接头（加热功率 7kw 或以上）	1*7	个		2 个左，5 个右
1.16.3	耐高温（硅胶）硫化风管	1*7	条		
1.16.4	控制电箱（自动控温，温控表可数据输出，固态继电器控制，反应速度快，范围 0-550℃）	1*7	个		
1.16.5	拼接压轮（带气缸）	1*7	套		拼幅拼口压轮宽度 57mm，包硅橡胶，硬度邵氏 75 \pm 2，铁芯表面其左右旋螺纹
1.16.6	拼接压轮气压报警器	1*7	套		
1.17	放绳器	4	套		2 套备用，可移动安装在各熔接装置位置
1.18	折边导绳器	3	套		
1.19	过道椅	1	张		刚性足够
1.20	护栏（高度约 700mm 或以上）	1	个		需涂黄黑色油漆
1.21	过道下导辊直径 $\phi 140$ 或以上，管材壁厚 $\geq 10\text{mm}$ ，有效长度 12.4 米	1	组		整根无拼接

1.22	刀片式分切刀	3	套		
2	放卷辅机	2	台		放卷架适用直径 ϕ 219*7540mm（轴芯，辊面6800mm）， ϕ 219*6800mm， ϕ 219*4200mm收卷管，最大放卷直径 ϕ 1200mm
2.1	放卷机架：主材料采用200*100*8mm或以上方管，底架封4mm花纹板	1*2	个		刚性足够
2.2	可移动式放卷侧壁座	2*2	套		电动跳调幅，其中一个变频2档调节，减速齿轮速比1:3
2.3	可拆卸支撑座	2*2	个		用于支撑直径 ϕ 219*7540mm放卷轴，高度可调节
2.4	400N磁粉制动器（风冷）	2*2	个	三菱	
2.5	放送导辊 ϕ 216*6800mm，壁厚 \geq 14mm或以上	2*2	条		
2.6	行车电机3kw或以上	1*2	只		二级能耗或以上
2.7	调幅电机2.2kw或以上	1*2	只		二级能耗或以上
2.8	3kw调幅变频器	1*2	台	英威腾	
2.9	导轨	1*2	套		
2.10	手动张力控制器	1*2	台		
3	储布、夹送自动裁刀机组	1	个		
3.1	主机架：采用160*80（或160）*8mm或以上方管，底架封4mm花纹板	1	个		强度足够
3.2	储布、浮动导辊： ϕ 160*12200mm（可拼接），管材壁厚 \geq 10mm	1	批		数量由供方自行设计，需满足最高40m/min生产速度 导辊可采用2根拼接或整根无拼接
3.3	夹送辊： ϕ 240*12700mm，管材壁厚 \geq 16mm	1	组		导辊可采用2根拼接或整根无拼接
3.4	夹送电机：11kw或以上伺服电机	1	台		
3.5	夹送电机减速箱：功率11kw或以上，硬齿面齿轮减速箱	1	台	国茂/佛山强珠	
3.6	夹送压轮（配气缸）	14	组		均匀分布
3.7	自动裁刀	1	套		单次裁布长度用户可自行设定，达到设定长度自动裁剪，切口需平整，长度误差范围为设定长度+0.5~1%
3.8	自动裁刀减速电机2.2kw	1	台		二级能耗或以上

4	整机电柜	1	套		
4.1	15 吋触摸屏	1	个	西门子	

随机备件：

序号	项目	数量	单位	备注
1	加热芯	20	个	
2	拼接压轮	30	个	
3	气缸	10	个	
4	温控表	5	个	
5	热电偶	10	支	
6	手动张力控制器	1	个	

特别说明：

- 1、设备配置及要求如未详尽的，由投标人补充并核价，合并报价；
- 2、设备为全新设备，即崭新、未使用过的，良好的材料与工艺，没有任何缺陷，包括潜在的缺陷的；
- 3、整机所有导辊轴头采用梯形轴肩，辊面镀硬铬，镀铬层厚度磨后 0.03-0.05mm，辊面光洁度 1.6；
- 4、所有过道、步梯均需配置护栏或扶手，符合甲方 6s 管理要求；
- 5、所有电机需满足国标 GB18613-2020 《电动机能效限定值及能效等级》二级能耗或以上。

第六章

投标文件的递交

投标文件的递交

一、投标文件的密封和标记

1. 投标文件应密封在不透明的封装中。
2. 密封封装表面应注明《投标资料表》中指定的项目名称、招标编，所有密封封装必须加盖投标单位公章。
3. 投标文件未密封的，招标人将拒绝接收。

二、投标截止期

1. 招标人收到投标文件的时间应不迟于“投标资料表”中规定的投标截止时间。
2. 招标人可以按本须知规定，由于修改招标文件而决定延长投标截止期。在此情况下，招标人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的投标截止期。

三、迟交的投标文件

1. 招标人将拒绝并退回在“投标资料表”规定的投标截止期后收到的任何投标文件。

四、投标文件的修改与撤回

1. 投标人在递交投标文件后，可以修改或撤回其投标文件，但投标人必须在规定的投标截止期之前将修改或撤回的书面通知递交到招标人。
2. 在投标截止期之后，投标人不得对其投标文件做任何修改。
3. 从投标截止期至投标有效期之间的这段时间内，投标人不得撤回其投标文件，否则将该投标单位列入黑名单。

第七章

开标与评标

开标

一、评标原则与标准

1、《中华人民共和国招标投标法》、国家七部委联合颁发的《评标委员会和评标办法暂行规定》（12号令）的强制性规定均适合本评标办法。

2、评标原则：公平、公正、科学、择优

3、评标标准：综合评标法。

二、评标组织

招标人根据招标项目的特点，依照《中华人民共和国招标投标法》的有关规定组建评标小组。评标小组由5人或以上（单数）组成，由佛山佛塑科技集团股份有限公司纪检审计部和经营管理中心监督。

评标办法

对各投标文件进行详细评审打分的满分为 100 分，设备招标主要考评因素包括综合技术部分（30 分）、商务部分（10 分）、投标报价（60 分）三个方面，各投标人三方面的所有评价指标的得分之和就是该投标人的综合得分；评分最高者中标。具体评审因素见下表：

类别	评审因素	评审标准
技术部分 30 分	技术指标	投标货物的数量、技术参数、性能指标、技术方案是否符合招标文件要求，投标人必须列明主要设备和零部件的品牌名称； 评委根据投标人实际情况评分。
	交货安装时间	设备交货、安装时间。 评委根据投标人的实际情况评分。
	实施方案	设备安装方案、安装调试进度计划、验收后保修工作的措施和承诺； 评委根据投标人实际情况评分。
商务部分 10 分	同类业绩	2020 年 1 月 1 日至今，投标人曾经独立完成的 30 万以上同类业绩进行评分（12 米或以上拼接机/拼幅机/熔接机案例，能体现出合同金额的合同关键页、铭牌、图片均视为合格证明材料） 评委根据投标人的实际情况评分。
	质保期	投标货物质量保证及措施； 评委根据投标人实际情况评分。
	售后服务	各投标人针对本项目的售后服务承诺、服务响应流程、应急服务流程提出详细方案； 评委根据投标人实际情况评分。
价格部分 60 分	投标报价	评委根据投标人有效报价评分。

第八章

合同模版

设备采购合同

项目名称：12米自动帐篷机采购项目

买方（甲方）：佛山佛塑科技集团股份有限公司

卖方（乙方）：XXX

签订时间：____年__月__日

货物（设备）采购合同

买方（甲方）：佛山佛塑科技集团股份有限公司

统一社会信用代码：91440600190380023W

法定代表人：唐强

地址：广东省佛山市禅城区张槎街道轻工三路7号自编2号楼

卖方（乙方）：XXX

统一社会信用代码：

法定代表人：

地址：

根据《中华人民共和国民法典》等国家法律法规，就甲方向乙方购买的12米自动帐篷机的数量、质量、包装、运输、价款、税金、保险、验收、技术服务、售后服务、违约责任、争议解决方式等合同内容，经双方协商一致，签订合同，以兹共同遵守。

一、合同价款

本合同的总金额为人民币：XX元整（¥XX元），含增值税发票含税；不含税价为：XX元整（¥XX元），税额：XX元整（¥XX元），该价格已经包含制造生产、安装、调试、维护保养、保险、培训、运输、装卸、税金、利润、保修及乙方人员差旅费用等全部费用。

二、货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价数量及质量要求

1、乙方提供的货物（设备）是未有使用过（包括零部件）的商品（设备）、符合国家相关部门制定的生产（制造）标准和检测标准以及该商品（设备）的出厂标准。

2、购买货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价：

产品型号	制造商	单位	数量	合计（元）	备注
12米自动帐篷机	***	套	1	****	
总金额：（大写）***				（小写）¥***	

注：总价包含设备价格、含增值税发票含税、安装调试和运输等所有费用。

3、甲方指定送货及安装地点为：广东省佛山市三水区云东海街道永业路6号之一厂房三。

4、详细的技术规格、质量标准、质保方案及售后服务标准见附件。

5、本项目设备工程为交钥匙工程（乙方根据甲方的要求设计、制造、安装，调试，维护保养，售后服务）。

三、安装调试

乙方负责对货物（设备）进行安装调试，并使其投入正常运行，并经双方人员签字验收。

四、人员技术培训

乙方应当安排技术人员免费为甲方人员进行技术培训和现场指导，使购买的货物（设备）国家规定运行标准和使用要求。

五、交付的时间、地点、运输方式、运输费用及风险承担

1、交货地点：广东省佛山市三水区云东海街道永业路6号之一厂房三。

2、交货时间：于合同生效之日起150日历天内，供货、安装、调试完毕，技术参数中有特殊规定的按其规定，乙方按甲方指定地点将货物送达。甲方在乙方收货确认单签字盖章，或者甲方在乙方的物流配送单据上予以签字或盖章，作为双方结算的依据。

3、产品运输过程中由乙方按国家有关设备供应的规定标准进行包装、供应，产生的相关费用由乙方承担。

4、乙方应在交货时向甲方提供货物（设备）生产制造标准、使用说明书、检验合格证明及相关的随机备品备件、配件、工具、软件等资料。

5、合同货物（设备）交货前的货物毁损、灭失的风险由乙方承担，交货后的货物灭失的风险由甲方承担。如合同商品参加保险，保险赔偿款由风险承担者享有。

六、货物（设备）付款时间、支付方式和支付条件

1、1、货物（设备）采购部分纳入佛塑集团获得的设备更新超长期国债奖补项目支出范围，合同签订后由佛山市三水区财政局直接向乙方拨付合同总额的50%（即¥XXX元）作为本合同货物（设备）的预付款。

2、甲方收到乙方开具的合同总额合法有效增值税专用发票后向乙方支付合同总额的40%（即¥XXX元），乙方发货。

4、在甲方的指定地点安装调试完成并验收合格后15个工作日内向乙方支付合同总额的5%（即¥XXX元）。

5、合同总额的5%（即¥XXX元）作为质保押金，质保期满一年

后（质保期自本设备最终验收合格之日起算）且乙方向甲方提出支付申请，甲方不计息在 15 个工作日内支付乙方质保金。如在质保期间，设备出现质量问题或者乙方未能按照合同约定完全履行保修义务，甲方有权直接从上述质保金中扣除相应费用。

6、支付方式：

本合同项下结算款通过银行转账方式支付，乙方收款账户信息如下：

账户名称：

账号：

开户银行：

7、乙方必须提供真实、合法的发票。若乙方提供虚假发票，自发现之日起三日内乙方应无条件提供正规发票并承担甲方因此所遭受的所有损失。发票上记载的款项甲方有权不再支付，从合同款中扣减。

七、安装、调试及验收

1、安装、调试：到货后，乙方派技术人员到甲方的指定地点根据甲方要求进行安装调试，并指导甲方员工进行开机操作。

2、验收：货物（设备）在甲方指定地点安装、调试完成后，双方根据下述检验标准再次进行检验，确认拼幅机是否符合使用要求，如符合，则可以验收。如不符合要求，乙方应进行限期整改，直至验收合格为止，由此引起的验收合格期限延期责任由乙方承担，若乙方多次验收不合格且无法解决，则合同终止。

3、验收标准：

（1）设备为全新，未使用过，具有良好的材料与工艺，必须符合《12 米自动帐篷机技术参数和配置》要求，没有任何缺陷，包括潜在的

缺陷；

- (2) 设备安装匹配紧密，不能出现错位、松动现象；
- (3) 运行过程传动部位不能出现异响、震动、漏油等现象；
- (4) 整机符合甲方生产使用要求，生产产品能达到甲方质量要求。

八、违约责任

1、乙方未按期限、地点履行卖方义务，每延迟一日，乙方应当按本合同总金额的 0.1%向甲方支付违约金；乙方逾期交货时间超过 15 日的或违约金累积达到逾期设备总金额的 10%时，甲方有权不经通知解除与乙方的合同，要求乙方支付逾期设备总金额 30%的违约金。同时，乙方应赔偿由于逾期供货给甲方造成的全部损失；如违约金不足以赔偿甲方损失的，乙方还应当赔偿全部损失。

2、乙方所提供的设备品种、型号、规格、质量不符合国家规定及本合同规定标准的，甲方有权拒收设备，并有权单方解除合同，乙方应向甲方支付提供的设备款总值 5%的违约金。甲方不解除合同的，除乙方按前述约定支付违约金外，乙方应在本合同约定的期限内换货、补货，超出本合同第五条约定期限的，乙方应按第八条第一款的约定承担违约责任，换货、补货的费用由乙方承担。

3、乙方提供的货物（设备）是由于在装卸、运输或包装造成的产品破损，乙方应负责补足合格产品数量并承担相应费用。

4、乙方应对提供的货物（设备）在使用过程中给甲方或任何第三方造成的人身伤害或财产损失应当承担全部责任。

5、本货物（设备）的质保期质保一年，技术参数中有特殊规定的按其规定，如乙方违反《售后服务计划》约定未及时履行保修义务的，每发生一次，乙方应向甲方支付违约金 500 元，从质保金中直接扣除。甲方因乙方违约而委托第三方进行维修所产生的相应维修费用，乙方同

意甲方可以从质保金中直接扣除，如维修费用超过质保金数额的，甲方有权要求乙方另行支付。

6、货物（设备）经验收合格、乙方不存在违约责任的情形下，甲方未按照本合同约定付款方式支付货款，每逾期一日，未付货款甲方按照本合同订立时中国人民银行授权全国银行间同业拆借中心公布1年期贷款市场报价利率（LPR）向乙方支付逾期利息。

九、甲方的权利、义务

1、甲方应严格按合同要求及时向乙方支付货款。

2、负责协助乙方进行货物安装、调试。

3、如果乙方在安装调试期间需要加班，则甲方应尽量配合。

4、甲方可以在货物制造、加工期间，到乙方的安装现场了解工程进度和货物质量等。甲方承担其人员由此产生的合理费用。

5、如果需要甲、乙双方到配套厂家进行技术交流，则甲、乙双方各自承担其人员的一切费用。

6、甲方有权对乙方提供的货物进行检测和测试。

7、甲方负责在甲方场地内工作期间的安全，甲方人员安全责任由甲方负责。

十、乙方的权利、义务

1、乙方应严格按合同及合同附件规定的内容进行货物的安装、调试。

2、乙方应指派专人为甲方人员使用货物提供讲解和培训服务。

3、验收不合格的部分或部件，由乙方负责免费整改和更换，费用由乙方承担。

4、在甲方场地进行货物安装期间，乙方施工人员应遵守甲方有关规定，文明施工，保证安装质量和工期。

5、乙方负责在甲方场地内工作期间的安全，乙方人员的安全责任由乙方负责。

6、乙方在甲方工厂进行货物安装调试期间，应对甲方提供的设施货物妥善使用和保管，使用完毕后应将该等设施、货物完好归还甲方，如有损坏，据实赔偿。

十一、安全责任

1、乙方必须高度重视安全施工，认真执行国家有关相应设备施工安全管理的法律法规和甲方《相关方安全管理协议》，确保施工安全和文明施工。

2、乙方应根据本工程规模、特点及周边环境、位置等因数做好防护、围蔽、标识等措施；施工人员应按规定佩戴安全帽等防护、劳保用具。

3. 工程施工期间如涉及特种作业（包括并不限于电工、焊接、吊装、叉车、高处作业等），操作人员须持证上岗；严禁交叉作业。

4. 工程施工期间若发生安全事故，乙方需承担全部安全责任及经济损失。

十二、特别约定

1、因设备的质量问题发生争议，可由法定的技术鉴定单位进行质量鉴定，经鉴定产品设备存在质量问题的，因此发生的鉴定费用及其他合理费用由乙方全部承担。

2、乙方保证出售的货物未侵犯任何第三方的合法权益且甲方不会因使用乙方的货物而遭受其他任何第三方的侵权指控，如果任何第三方

提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并负责处理，且承担由此引起的一切法律责任和费用，确保甲方不会因知识产权或其他侵权问题遭受任何损失或承担任何责任。

3、本合同及其修改、澄清、合同附件均为本合同的组成部分，具有同等法律效力；与本合同约定不一致之处，以本合同为准。

4、本合同的任何修改、补充应以书面形式进行，并经双方的授权代表签字并加盖公章后方为有效。

十三、争议解决方式和管辖

因货物（设备）的质量问题发生争议以及履行本合同发生争议的，向甲方所地的人民法院提起诉讼。

十四、生效及其它

1、本合同于甲、乙双方签字、盖章之日起生效。

2、如有未尽事宜，甲、乙双方可另行协商签订补充协议，补充协议及附件和本合同具有同等法律效力。

3、本合同一式肆份，甲方贰份、乙方贰份，均具有同等法律效力。

4、下列关于招投标文件或与本次采购活动方式相适应的文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：a. 招标文件及书面澄清、修改、补充说明文件及公告公示；b. 乙方投标文件；c. 中标通知书。均为本合同不可分割的组成部分，均与本合同具有同等法律效力，上述文件与本合同约定不一致的，以本合同约定为准。

附件 1：《售后服务计划》

(以下无正文, 为合同签署页)

甲方（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

附件 1：售后服务计划

致：XXXX 公司

我单位 XXX 项目售后服务及质量保证承诺如下：

1、我公司郑重承诺所供设备质保期限为 XX 年（技术参数另做要求按要执行）。

2、所投货物非人为损坏出现问题，我单位在接到正式通知后 XX 小时内响应，XX 小时内到达现场进行检修，解决问题时间不超过 XX 小时。若不能在短时间内解决问题，则提供与原问题货物同品牌规格型号的备机服务，直到原货物修复，期间产生的所有费用均有我单位承担。原货物修复后的质保期限相应延长至新的保修期截止日，全新备件在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

3、安装及培训：

3.1 我公司提供的安装配送方案：负责组织专业技术人员到最终用户现场免费安装调试。在设备送到项目现场后，由设备制造商授权有经验的技术人员现场安装调试仪器，采购方应提供必须的基本条件和专人配合，保证各项安装工作顺利进行。安装调试完成，由需方进行验收，如果现场安装测试指标未通过，采购方可要求退货并要求按项目预算金额赔偿损失；我司保证所提的计算机软件都是合法正版软件，软件有原始安装盘，厂家对设备软件或者硬件更新的，我司定及时告知采购方并免费提供软件升级更新服务和硬件升级更新的详细信息。

3.2 人员培训计划：

设备安装调试期间，我司安排工程技术人员在用户现场进行培训和指导，免费为用户培训 3-5 名技术人员，使技术人员达到熟练掌握、灵活应用的程度。

4、项目所提供的其它免费物品或服务：我公司提供基本操作原理、调试、操作使用、数据处理和保养维修等有关内容的培训。在项目现场免费为所投项目培训 3 名以上技术人员，培训时间不少于 3 天，使培训人员达到熟练掌握、灵活应用的

程度；

5、在完成安装、调试、检测后，须向用户提供检测报告、技术手册，提供中文版的技术资料（包括操作手册、使用说明、维修保养手册、电路图、安装手册、产品合格证等）。验收的技术标准达到制造（生产）厂商标明的技术指标，个别不能测试的指标另作详细的文字说明。检测的标准依据国家有关规定执行。

6、我单位保证本次所投设备均是全新合格设备，且所提供配件均为正规厂家生产的原装正品，产品符合国家质量检测标准。

7、保期过后的售后服务计划及收费明细：质保期内免费维修；质保期满后终身维修，更换易损件只需按成本收取材料费不收维修费；

8、响应本次采购项目均为交钥匙项目，所需的一切设备、材料、费用等，全部包含在合同总价之中，甲方无须再追加任何费用。

9、我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。

第九章

投标格式模版

一、投标文件封面

2025 年佛山佛塑科技集团股份有限公司
经纬分公司“12 米自动帐篷机”采购项目

投标文件

(正本/副本)

*****有限公司

年 月 日

二、投标函

投 标 函

致：佛山佛塑科技集团股份有限公司

1、根据贵公司挂网的 2025 年佛山佛塑科技集团股份有限公司经纬分公司“12 米自动帐篷机”采购项目 公开招标文件，经考察现场和研究招标文件后，我单位决定将遵照《中华人民共和国招标投标法》等有关规定及贵公司招标文件要求，参与贵公司此次招标项目。

2、我公司承诺投标文件中所提交的证明文件均为真实有效材料，如有虚假材料，愿承担一切法律责任。

3、我公司承诺如中标本项目，将严格按照《招标文件》及《投标文件》中提供的各项保障措施开展工程施工建设。

4、工程报价：

最高造价	投标人报价	专用增值税税率	备注说明
人民币 100.48 万元	人民币 _____万元		<ul style="list-style-type: none"> ● 投标人报价不能超过最高限价，否则为无效报价。 ● 投标人报价为含税价格。

投标人名称(盖公司章)：

法定代表人或委托代理人(签字)：

投标人联系地址：

投标人联系电话：

日期：

三、法定代表人身份证明

法定代表人身份证明

_____ 现任我单位 _____ 职务，为法定代表人，特此证明。

代表人性别： _____； 年龄： _____

身份证号码： _____

投标人名称(盖公司章)：

法定代表人 (签字)：

日期：

附：法定代表人身份证正反面复印件（加盖投标人单位章）

四、投标代理人法人授权书

投标代理人法人授权书

本授权委托书声明：我系 _____ 的法定代表人，现授权委托
(身份证号码： _____) 为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义参加
2025年佛山佛塑科技集团股份有限公司经纬分公司“12米自动自动帐篷机”采购项目投标
活动。代理人在投标、开标、评标、合同谈判、合同签订及合同执行过程中所签署的一切
文件和处理与之有关的一切事务，我方均予以承认，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权，特此证明。

投标人名称(盖公司章)：

法定代表人 (签字)：

日期：

附：代理人身份证正反面复印件（加盖投标人单位章）